

# MARATONA SEBRAE/UFRN

EMPREENDEDORISMO E INOVAÇÃO

- Conhecimento além da sala de aula
- Equipes de 3 a 5 alunos com a participação de um professor orientador
- Áreas de interesse: educação, saúde, segurança, sustentabilidade e tecnologias
- Inscrições de 09/08 a 30/09 em <https://abre.ai/c4t3>

Haverá  premiações para 1º, 2º e 3º lugares